



优势

- 与连续排料系统组合使用
- 可提供不锈钢版本
- 高压差除尘
- 经ATEX认证的粉尘及气体防爆防火屏障

应用

双蝶阀主要用于化学或制药行业,也用于食品饮料行业的某些工艺流程。用于处理爆炸性和有害粉尘的应用中。

安装选项

康斐尔双蝶阀可与以下除尘设备配合使用:Gold Series、Gold Series Camtain、Gold Series High Vacuum,以及装配Quad Pulse Package产品系列的系统。双蝶阀可根据康斐尔现有的干式除尘系统进行改造,也可根据竞品装置进行改造。

备注

该系统可在不停机的情况下,确保粉尘收集设备内部压力不变并将细微粉尘从除尘设备运输到连续排料系统里。